Galsup - Tratamentos Galvânicos de Superfície, Lda.

# Ampliação da Unidade Industrial da Galsup

(categoria 2.6)

Dezembro de 2023



Rua Conselheiro de Magalhães, n.º 37, Loja H, 3800-184 Aveiro Tel.: 234 426 040; E-mail: recurso@recurso.com.pt www.recurso.com.pt



## Índice

1.	Introdução	1
2.	Onde se localiza o projeto	1
3.	O que é o projeto	1



#### 1. Introdução

A Galsup, Lda. opera desde 1992 na atividade de tratamentos galvânicos de superfícies. No âmbito da sua atividade, perante os crescentes desafios e necessidades que o mercado apresenta, a empresa decidiu reforçar a sua capacidade produtiva de forma a continuar a respeitar os termos das suas parcerias e aumentar a competitividade. Assim, o objetivo do projeto é regularizar a unidade industrial e efetuar a ampliação pretendida, por forma a aumentar a capacidade instalada.

A Galsup, Lda. encontra-se licenciada para uma capacidade instalada de 204 metros cúbicos, em seis linhas de tratamento de superfície. A atividade para a qual está licenciada decorre nos lotes industriais B22 e B26 da Zona Industrial de Oiã. Com a ampliação a unidade industrial passará a funcionar com 8 linhas de tratamento de superfície e uma capacidade instalada total de 402,47 metros cúbicos.

#### 2. Onde se localiza o projeto

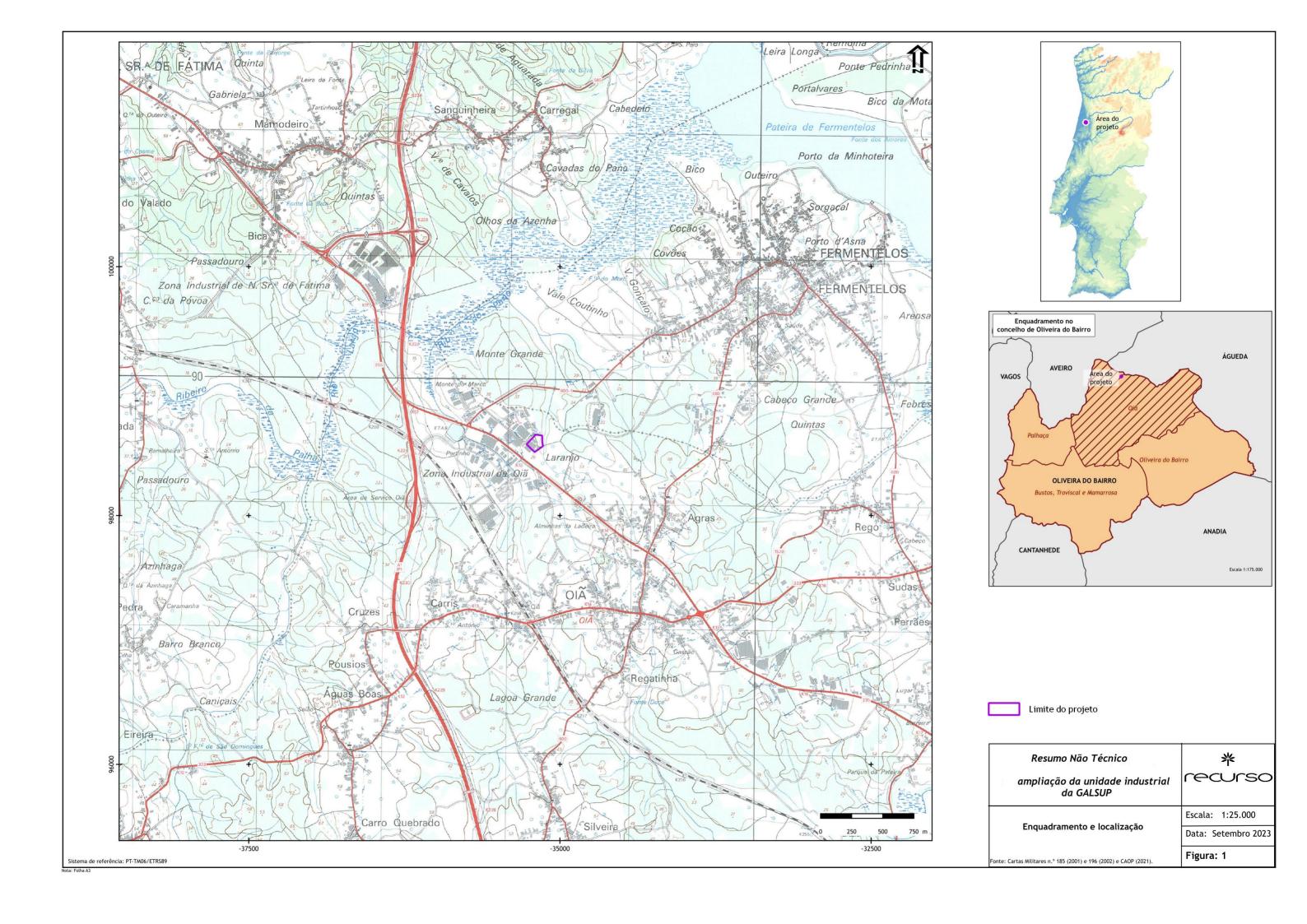
A unidade industrial da Galsup localiza-se na Zona Industrial de Oiã, na freguesia de Oiã, concelho de Oliveira do Bairro, distrito de Aveiro (ver Figura 1). A habitação mais próxima da unidade industrial situa-se a cerca de 386 metros a sudeste. A povoação de Oiã localiza-se a cerca de 1,3 quilómetros a sul do projeto.

A unidade industrial ocupa os lotes contíguos B22 e B26, localizados no limite nordeste da Zona Industrial de Oiã, com uma área de cerca de 1 hectare.

### 3. O que é o projeto

A atividade da unidade industrial da Galsup é o "tratamento de superfície de metais ou matérias plásticas que utilizem um processo eletrolítico ou químico", nomeadamente através de zincagem. Estão atualmente a funcionar e licenciadas seis linhas de tratamento localizadas no interior dos pavilhões fabris. Fazem parte do projeto de ampliação as linhas de tratamento L7 e L8. A linha de tratamento L7 foi, entretanto, instalada e iniciou o seu funcionamento a 1 de setembro de 2023. A linha de tratamento L8 ainda não foi instalada.

Na Figura 2 é apresentado o layout da unidade industrial com o projeto.





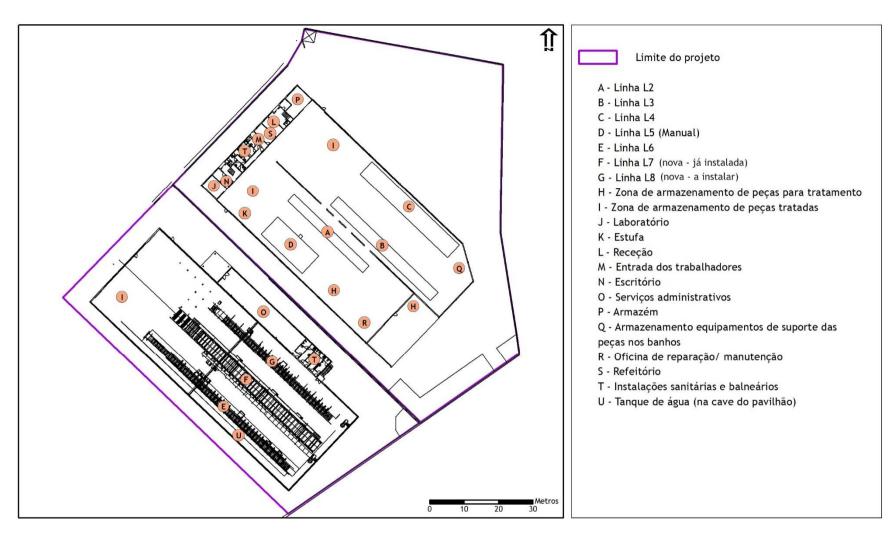


Figura 2 - Planta síntese.



O processo desenvolvido na unidade industrial compreende as seguintes operações: receção de peças metálicas, tratamento de superfície das peças numa das linhas de tratamento e recolha das peças pelos clientes.

1) Receção de peças metálicas para ser efetuado o tratamento de superfície. Os clientes da Galsup transportam as peças metálicas até à unidade industrial. Estas são colocadas em áreas designadas e ficam a aguardar a sua condução até ao respetivo banho.



Fotografia 2 - Peças a aguardar o tratamento de superfície.

2) Tratamento de superfície das peças numa das linhas de tratamento. Consoante a dimensão e a tipologia das peças, estas são conduzidas a uma das linhas de tratamento. Todas as linhas realizam o mesmo tipo de tratamento - zincagem. As linhas de tratamento L5 e L4 são de suspensão, ou seja, as peças são suspensas em estruturas que as mergulham no banho. As linhas de tratamento L2, L3 e L6 são automáticas por tambor, ou seja, as peças (mais pequenas) são colocadas soltas num tambor que mergulha no banho, permitindo maior fiabilidade no processo. A linha de tratamento L7 é de suspensão e a linha de tratamento L8 é de tambor.





Fotografia 3 - Pormenor da linha de tratamento L5.





Fotografia 4 - Pormenor da linha de tratamento L2.





Fotografia 6 - Vista da linha de tratamento L4.



Fotografia 7 - Vista das linhas de tratamento L4 e L3.



Fotografia 8 - Vista das linhas de tratamento L5 e L2.



Fotografia 9 - Vista da linha de tratamento L6 antes da instalação da linha de tratamento L7.



Fotografia 9 - Vista da linha de tratamento L7.





Fotografia 10 - Vista da área prevista para a implantação da linha de tratamento L8 (antes da montagem da linha de tratamento L7).

3) Recolha das peças pelos clientes. Uma vez concluído o tratamento de superfície, as peças são colocadas numa área designada para posterior recolha pelos clientes.



Fotografia 11 - Peças zincadas a aguardar transporte pelo cliente.



Fotografia 12 - Local para a recolha das peças pelos clientes.

Na unidade industrial existe um armazém de produtos químicos de apoio à produção, onde se encontram em embalagens todos os produtos usados nos banhos que constituem as linhas de tratamento.





Fotografia 13 - Produtos químicos na área de armazenagem.

Na unidade industrial existe uma oficina onde são efetuadas pequenas reparações/ manutenção de equipamentos. Existe também um laboratório para a realização de ensaios de controlo de qualidade.

Nas linhas de tratamento L6 e L7, localizadas no pavilhão do lote B26, encontra-se executado o tratamento do pavimento sob as linhas. Como medida adicional para prevenir a ocorrência de derrame, e foram construídas bacias de retenção sob ambas as linhas de tratamento. O mesmo procedimento está previsto para a linha de tratamento L8. As linhas de tratamento mais antigas (L2, L3, L4 e L5) localizam-se no lote B22, e apenas têm implementadas medidas de reforço das tinas e procedimentos adicionais de inspeção.

O armazenamento de produtos químicos é realizado num local coberto e de acesso restrito, equipado com bacias de retenção. Nas áreas de armazenagem de resíduos/ lamas os recipientes encontram-se num local coberto e impermeabilizado.