

## **ITS - Indústria Transformadora de Subprodutos, S.A**

**Herdade da Palmeira – S. José da Lamarosa - Coruche**

### **Reformulação**

**RESUMO NÃO TÉCNICO** do **Estudo de Impacte Ambiental do Projecto** de remodelação das instalações industriais da ITS - Indústria Transformadora de Subprodutos, S.A

Elaborado pela **AmbiAlca - Engenharia do Ambiente, Unipessoal, Lda**

*Junho 2001*

## 1 - INTRODUÇÃO

O presente documento constitui o **resumo não técnico** do Estudo de Impacte Ambiental (**EIA**) do projecto de remodelação da Empresa **ITS - Indústria de Transformação de Subprodutos, S.A**, sito na **Herdade da Palmeira**, local de **Olheiros do Meio**, Concelho de **Coruche**.



Figura 1 - Localização da empresa (Olheiros do Meio)

Este documento foi elaborado pela empresa **AmbiAlca - Engenharia do Ambiente, Unipessoal Lda**, sediada em Alcanena.

A empresa **ITS, S.A** é uma empresa do sector da transformação de subprodutos animais provenientes das unidades que laboram no sector pecuário (bovinos, suínos, ovinos e caprinos), isto é, matadouros, salas de desmancha/desossagem, indústrias de salsicharia e talhos.

Este documento faz parte integrante do estudo de impacte ambiental, que inclui as seguintes partes:

- **Resumo não Técnico**, que contém uma síntese do estudo, nomeadamente uma breve justificação e descrição do projecto, caracterização da situação de referência e avaliação de impactes, e as correspondentes medidas minimizadoras;
- **TOMO A - Introdução, Descrição do Projecto e Metodologia**, que contém a justificação e caracterização do projecto de remodelação, a apresentação da metodologia geral e definição do âmbito do estudo;
- **TOMO B - Caracterização da Situação de Referência e Avaliação de Impactes**, que contém a caracterização do estado actual do ambiente na área de implantação do projecto, bem como a avaliação dos impactes ambientais para as diferentes componentes em análise. Por forma a assegurar uma continuidade lógica na consulta do presente documento, a caracterização da situação de referência e a avaliação de impactes são apresentadas conjuntamente por componente.  
**Síntese da Avaliação de Impactes Ambientais, Recomendações e Medidas Minimizadoras e Conclusões**, que contém a integração e síntese dos impactes ambientais para as diversas componentes, bem como a identificação das principais medidas minimizadoras e recomendações que se consideram essenciais para um adequado enquadramento ambiental do empreendimento.  
**Programa de monitorização**, que descreve o plano de monitorização previsto para as fases de construção, funcionamento e desactivação.
- **TOMO C - Anexos/Documentos Complementares**, incluindo um conjunto de anexos contendo informação adicional de suporte aos aspectos abordados nas restantes partes e referências bibliográficas.

- **TOMO D - Aditamento ao EIA**, inclui informação e elementos adicionais requeridos pela **Comissão de Avaliação** do EIA conforme **ofício nº 6341 de 31-05-2001 referência GCAT-AIA**

No presente volume, apresentam-se, de forma sumária, as conclusões e os aspectos mais importantes do estudo de Impacte Ambiental, devendo-se recorrer aos outros relatórios sempre que se pretenda aprofundar qualquer dos temas.

## 2 - ANTECEDENTES

Em consequência da expansão da EEB - vulgo doença das vacas loucas - a Comunidade Europeia decretou o embargo às exportações portuguesas de carne de bovino, até que aquela situação esteja controlada.

O ministro da Agricultura, do Desenvolvimento Rural e das Pescas, tendo em vista a erradicação e o controlo da EEB em Portugal e o conseqüente levantamento do embargo imposto pela comunidade, tomou um conjunto de medidas no sector dos subprodutos de origem animal, sendo as mais significativas:

- a) A classificação dos subprodutos em dois grupos: um dos **subprodutos hígidos** e o outro dos **subprodutos MRE** (Material de Risco Específico);
- b) A selecção de uma unidade industrial, a fim de permitir um melhor e mais eficaz processo de coordenação e controlo das acções a desenvolver, unidade essa, que assumisse com exclusividade, a recolha, o transporte e a transformação do MRE dos produtos daí resultantes para posterior destruição.

A grande distinção entre aqueles dois grupos deve-se ao facto dos subprodutos MRE ser constituído por desperdícios de origem animal (cabeça, medula espinal, amígdalas, baço, intestinos, coluna vertebral e timo) cuja qualidade é manifestamente inferior e que provocou graves incidências no processo de transformação da empresa.

Ao longo do tempo foi aumentando a quantidade de subprodutos MRE, à nível nacional, aumentando também a quantidade a ser transformada na empresa. Actualmente produzem-se cerca de **50.000 toneladas por ano**, sendo transformadas na empresa **50% do total**.

Este aumento substancial de MRE e em particular as suas condições qualitativas - a entrada do sangue, os bofes e os estômagos e os intestinos de mamíferos com conteúdos - provocaram enormes impactos na laboração, na ETAR e na estação de tratamento de gases da **ITS, S.A**, atingindo estas o seu ponto de saturação.

As condições ambientais criadas pela empresa provocaram situações de mal estar nas populações vizinhas, cujas manifestações de desagrado foram canalizadas através da Junta de Freguesia da Erra e da Câmara Municipal de Coruche.

Em consequência desta situação, a **Direcção Regional do Ambiente de Lisboa e Vale do Tejo** exigiu da empresa o cumprimento de um conjunto de requisitos de natureza ambiental, cuja não satisfação determinaria uma proposta à entidade licenciadora da actividade tendo em vista a suspensão temporária da laboração, o qual veio a acontecer em **Setembro de 1999**.

O processo de remodelação desenvolveu-se durante os meses de **Outubro de 1999 a Março de 2000**.

A empresa **ITS, S.A** não pode reiniciar o seu processo de laboração por a **Câmara Municipal de Coruche** ter accionado uma providência cautelar contra a empresa ITS, S.A, proibindo o reinício da actividade enquanto não for efectuada a avaliação do impacte ambiental das alterações introduzidas na laboração da sua unidade fabril.

Após a decisão do Tribunal de Coruche, a empresa **ITS, S.A** reinicia a laboração no dia **26 de Julho de 2000**.

O tribunal de Relação de Évora deu provimento à providência cautelar apresentada pela Câmara Municipal de Coruche (**acórdão** proferido no dia **14 de Dezembro de 2000**), proibindo a empresa ITS, S.A de reiniciar as suas actividades enquanto não

for efectuado o Estudo de Impacte Ambiental (EIA) das alterações introduzidas na fábrica.

Por este motivo, a empresa cessa a laboração no dia **23 de Dezembro de 2000** e elabora o presente Estudo de Impacte Ambiental.

### 3 - OBJECTIVOS DO PROJECTO

Os principais objectivos da remodelação da empresa foram de resolver os problemas ambientais provocados pelos efluentes líquidos e gasosos provenientes de laboração dos subprodutos MRE (investimento de **natureza ambiental**) e dotar a empresa com linhas de transformação tecnologicamente mais evoluídas, adequadas às características qualitativas do MRE (**inovação tecnológica**).

As melhorias que o projecto de remodelação que empresa irá implementar são a nível ambiental, a implementação de um sistema de termodestruição dos gases e odores gerados no processo fabril e ar ambiente dos pavilhões fabris (destruição dos odores a temperaturas elevadas numa câmara de combustão).

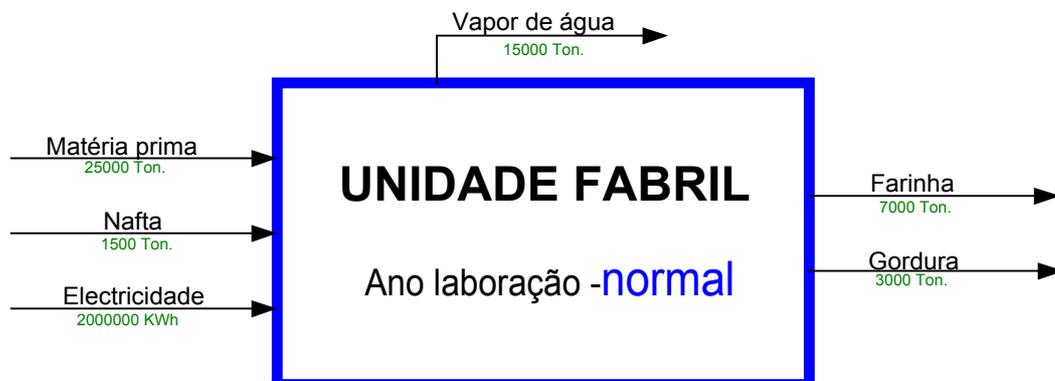
A nível tecnológico serão a optimização dos equipamentos, o controlo e registo contínuo de todo o processo fabril por computador e dotar todos os equipamentos fabris de sistemas de segurança.

No final é apresentada uma planta com a implantação da empresa e indicação as construções a realizadas durante a remodelação da empresa.

### 4 - DESCRIÇÃO DO PROCESSO FABRIL

Os subprodutos de origem animal recolhidos em matadouros, salas de desmancha, talhos, ou em todos os locais onde se produzam resíduos de origem animal, são transportados em viaturas devidamente acondicionadas para o efeito para a unidade fabril.

Figura 2 - Balanço de massas ao processo fabril



Os camiões ao entrarem na empresa são inspeccionadas e tareadas por Agentes da **Direcção Regional da Agricultura do Ribatejo e Oeste** e encaminhadas para o pavilhão de descarga, onde são descarregadas em tolvas de recepção.

A matéria prima vai passando por um pré-triturador, triturador calibrador, digestor (neste existe um processo de fritura durante um período de 25 a 30 minutos a uma temperatura de 130 a 140 °C).

A partir daqui existe dois produtos que são o **rojão** e a **gordura**.

Após a digestão, a gordura passa por um vibrador (onde se faz a pré-separação de sólidos existentes) e o esterilizador, sendo encaminhada no final para os depósitos de armazenagem de gordura.

O Rojão (parte sólida) é encaminhado para ao esterilizador (3 Bar, 20 minutos, 133 °C) e prensas. O produto final farinha segue para embalagem em **BIG-BAG**, armazenagem e posterior expedição, sendo tomada a carga pelo **Instituto Nacional de Intervenção e Garantia Agrícola**.

Os gases gerados nos pavilhões fabris e nos vários equipamentos são recolhidos e enviados aos termostructores, onde se efectua a sua destruição por temperatura elevadas (900 °C) evitando-se assim os cheiros desagradáveis na zona envolvente da fábrica.

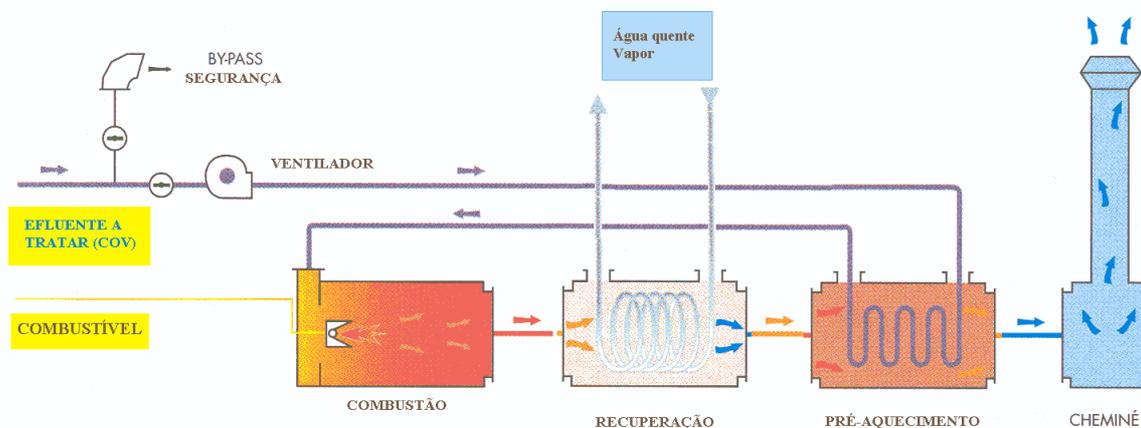


Figura 3 - Diagrama de fluxo do termodestruitor

Todo o processo é registado em computador sendo os mesmos colocados à disposição das entidades competentes.

A empresa está equipada com **dois sistemas** de tratamento de características idênticas.

Em caso de avaria de um dos termodestruitores, a operação da instalação será assegurada automaticamente por forma a que o tratamento dos gases se efectue adequadamente com o funcionamento de apenas um termodestruitor. Deste modo, em caso algum ocorrerá o funcionamento da instalação e a emissão dos gases para a atmosfera sem qualquer tratamento.

A **temperatura de combustão** dos termodestruitores é continuamente lida e registada em suporte de papel e suporte informático.

As águas residuais provenientes da empresa serão tratadas na estação de tratamento de águas residuais existente.

## 4 - SITUAÇÃO AMBIENTAL DE REFERÊNCIA

A unidade fabril está localizada em Olheiros do Meio, na Herdade da Palmeira. Em redor do local de implantação da unidade fabril encontram-se casas isoladas (a mais de **500 m**) estando as povoações mais próximas a mais de **1000 m** (Olheiros, Foros de Frazão, Ameixial).

O concelho de Coruche apresenta uma densidade populacional baixa, da **ordem de 20 habitantes por Km<sup>2</sup>**.

Do ponto de vista morfológico, o local de implantação situa-se numa área com relevo suave.

No local envolvente não existem estruturas ecológicas significativas para a protecção da fauna e flora (sítios classificados). Não foram assinaladas espécies com interesse botânico e detentoras de estatutos de protecção. No que respeita à fauna terrestre da área, pode dizer-se que não contribui de forma significativa para a conservação das espécies em Portugal e o seu valor pode ser considerado muito baixo.

O local de implantação apresenta limitações ao uso agrícola, tendo aptidão para uso florestal.

A qualidade do ar quando a empresa labora apresenta fortes odores desagradáveis provenientes do tipo de matéria prima laborada e do processo fabril actualmente implementado.

A qualidade da água residual tratada também não apresenta características que estão de acordo com a legislação em vigor.

As principais fontes de ruído no local são os naturais, tráfego e da laboração da empresa, tendo-se identificado níveis de ruído baixos.

As **linhas de águas superficiais** mais próximas só apresentam água quando chove.

## 5 - PRINCIPAIS IMPACTES POSITIVOS E NEGATIVOS

Os impactes ambientais de um projecto são classificados em **positivos** (trazem melhorias para o ambiente) e **negativos**.

Dentro desta classificação, estes são ordenados por importância: pouco significativos, significativos ou muito significativos.

Na **fase de construção** (remodelação), os impactes negativos prenderam-se com a movimentação de terras (em quantidades muito reduzidas) e maquinaria. Estes impactes determinarão incidências negativas sobretudo na geologia, solos, qualidade do ar e as águas, ruído, ecologia e paisagem.

Devido ao tipo e a dimensão das construções envolvidas, estes impactes negativos foram **insignificantes ou reduzidos**.

Os **impactes negativos** identificados na **fase de exploração** (fábrica a trabalhar), em termos de solos, recursos hídricos, património, ruído, ecologia e qualidade ambiental, foram classificados **de pouco significativos**.

Os **impactes ambientais positivos** devido ao projecto de remodelação, estão associados **as melhorias significativas** da qualidade do ar e qualidade da água residual tratada.

Após a remodelação da fábrica **deixou de existir os fortes odores desagradáveis** provenientes da laboração da empresa e a qualidade da água residual tratada estará de acordo com a legislação em vigor.

A rede viária que dá acesso a empresa não sofreu qualquer problema na sua capacidade pois irão circular diariamente cerca de 12 camiões/viaturas da empresa, o que actualmente já acontece. Para a melhoria do transporte da matéria prima a ITS, S.A adquiriu 6 novas viaturas estancas a líquidos e com tampas superiores hidráulicas para fecho da caixa de carga.

O impacte relacionado com os **factores humanos e económicos** prendem-se basicamente com **a perda dos postos de trabalho** (38 trabalhadores), sendo cerca de 20 trabalhadores vivendo no concelho de Coruche.

Durante o período de laboração, após a remodelação da empresa, entre Julho e Dezembro de 2000, demonstrou e observou-se as melhorias significativas em relação ao desempenho ambiental da empresa, tendo-se efectuado nesse período uma monitorização das várias áreas ambientais (ruído, ar, águas, resíduos).

## 6 - PRINCIPAIS MEDIDAS DE MINIMIZAÇÃO E RECOMENDAÇÕES

De um modo geral, os impactes negativos identificados são insignificantes ou reduzidos.

No entanto, propõem-se algumas medidas e recomendações com o objectivo de os minimizar ou mesmo de anular.

Na **fase de exploração** as principais medidas e recomendações estão integradas no plano de monitorização e controlo ambiental:

- Controlo e registo dos consumos de água subterrânea e controlo analítico periódico;
- Controlo e registo do caudal e monitorização da qualidade das águas residuais à entrada e à saída da estação de tratamento de águas residuais;
- Controlo periódico da qualidade das águas pluviais;
- Controlo e registo em contínuo dos parâmetros mais importantes do sistema de tratamento dos gases e odores desagradáveis;
- Monitorização das emissões gasosas (sistema de tratamento de gases e odores);
- Implementação de um sistema adequado de gestão de resíduos, incluindo a elaboração dos mapas de registo e respectivo envio à Direcção Regional do Ambiente, o preenchimento das guias de acompanhamento e a obtenção dos comprovativos de licenciamento dos transportadores e dos destinatários dos resíduos, bem como o registo de entradas e utilização dos óleos novos e das quantidades de óleos usados;

- Proceder a levantamento da exposição dos trabalhadores ao ruído e efectuar a caracterização da incomodidade para o exterior.

Todas as recolhas serão efectuadas por pessoal especializado e independente da empresa. Para a realização das análises será contratado um laboratório acreditado.

De referir que está previsto a realização de uma **auditoria ambiental** logo após o reinício de laboração de modo a verificar-se se todas as condições ambientais estão de acordo com a legislação actualmente em vigor.

## 7 - CONCLUSÕES

O projecto de remodelação trouxe impactes ambientais positivos para a qualidade do ar e da água, eliminando os odores desagradáveis actualmente existente.

Em termos globais os impactes negativos serão nulos ou pouco significativos.

Devemos ter em conta que uma decisão sobre a **localização** da empresa não altera directamente o valor total das emissões de poluentes, mas tão só a localização das fontes.

Um dos aspectos importantes neste projecto de remodelação foi a obtenção de condições tecnológicas adequadas à transformação de subprodutos MRE, o que actualmente não existe a nível nacional.

Após a implementação do projecto de remodelação, a empresa reúne condições para contribuir para o desenvolvimento local sem prejuízos dos factores de qualidade do ambiente.